APPETIZER

GoActiv® Technology — *Filtrato d'alga con processo produttivo unico e brevettato*

COMPOSIZIONE GoActiv®
Carbonio (C) organico di origine biologica 0,2%
Mannitolo 0,7 g/L
Manganese (Mn) solubile in acqua 1%
Zinco (Zn) solubile in acqua 1%

PESO SPECIFICO 1,07 (kg/L)

FORMULAZIONE Liquido solubile

CONFEZIONE L 1

Impiegabile in agricoltura biologica

Applicazione fogliare

COLTURE	DOSE (L/ha)	MODALITÀ APPLICATIVE
Estensive, industriali, foraggere	0,5 - 1	Da inizio sviluppo vegetativo

- Aumenta la resa della coltura
- Migliora l'assorbimento degli elementi nutritivi
- Facilita il superamento degli stress abiotici