

OPALENE

Insetticida agricolo per trattamenti su fruttiferi, agrumi e piante ornamentali in pieno campo

COMPOSIZIONE

100 g di prodotto contengono:

Olio di paraffina (CAS n° 8042-47-5) g 80 (688 g/l)

(insulfonabilità minima 99%)

Coformulanti q.b. a g 100

INDICAZIONI DI PERICOLO: ---

CONSIGLI DI PRUDENZA: P102 Tenere fuori dalla portata dei bambini.

PREVENZIONE: P270 Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.

REAZIONE: ---

CONSERVAZIONE: P401 Conservare lontano da alimenti o mangimi e da bevande.

SMALTIMENTO: ---

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI SUI PERICOLI: EUH 401 Per evitare rischi per la salute umana e per l'ambiente, seguire le istruzioni per l'uso.

TITOLARE DELL'AUTORIZZAZIONE

C.C.L - Comptoir Commercial des Lubrifiants – Tel. 039 44 915310

Z.I. – Rue du Buisson du Roi - Le Meux - 60618 - La Croix St Ouen Cedex (France)

DISTRIBUITO DA

DIACHEM S.p.A. – via Tonale 15, Albano S. Alessandro (BG), Tel 0363 355611

COMPO ITALIA S.r.l. - Via Marconato, 8 - 20811 Cesano Maderno (MB) - Tel. 0362 512

AL.FE S.r.l. - Via E. Majorana 9 - 46030 Pomponesco (MN) – Tel. 0375 868802

SBM Life Science S.r.l. - Via Montefeltro, 6 - 20156 Milano - Tel. 02 83968856

ZAPI S.p.a. - Via Terza Strada, 12 - 35026 Conselve (PD) - Tel 049.9597700

OFFICINE DI PRODUZIONE

C.C.L - Comptoir Commercial des Lubrifiants - Le Meux - 60618 - (France)

DIACHEM S.p.A. – U.P. SIFA - Caravaggio (BG)

Registrazione Ministero della Sanità n. 7922 del 16.5.1990

QUANTITA' NETTA DEL PREPARATO: litri 0.1-0.2-0.25-0.5-1-5-10-20-25-30-50-100*-200*-215*

PARTITA N.

PRESCRIZIONI SUPPLEMENTARI: Non contaminare l'acqua con il prodotto o il suo contenitore.

INFORMAZIONI MEDICHE

In caso di intossicazione chiamare il medico per i consueti interventi di pronto soccorso. Consultare un Centro Antiveleeni.

CARATTERISTICHE

L'OPALENE è un olio minerale ad elevata raffinazione. La tecnica di preparazione di questo formulato fa dell'OPALENE un preparato per la lotta contro le cocciniglie senza tema di manifestazioni fitotossiche sulle piante utili.

Sugli agrumi può essere impiegato nei seguenti periodi:

- periodo invernale: dalla raccolta alla pre-fioritura

- periodo estivo: da giugno (quando il frutto raggiunge la grossezza di una noce) fino al periodo che precede l'invaiaura.

Sui fruttiferi (melo, pero; pesco, albicocco, susino, ciliegio; vite; olivo) e sulle piante ornamentali in pieno campo va impiegato preferibilmente a fine inverno (al rigonfiamento delle gemme) e nel periodo primaverile-estivo al primo apparire delle infestazioni.

EPOCA DELLE APPLICAZIONI

Trattamenti invernali e primaverili-estivi.

DOSI DI IMPIEGO (per 100 litri di acqua)

- Trattamenti a gemme chiuse o leggermente gonfie. litri 2 - 3

- Trattamenti al verde: litri 1 - 2

- Trattamenti come adesivo in unione ai comuni insetticidi. litri 0,300

COMPATIBILITA'

È compatibile con i prodotti fitosanitari di uso comune ad eccezione di quelli contenenti calce, zolfo, dinocap, captano, mancozeb e derivati. Non usare i prodotti anzidetti 2-3 settimane prima o dopo il trattamento con OPALENE. Per lo zolfo è sufficiente un intervallo di 1-2 settimane.

Avvertenza: in caso di miscela con altri formulati deve essere rispettato il periodo di carenza più lungo. Devono inoltre essere osservate le norme precauzionali prescritte per i prodotti più tossici. Qualora si verificassero casi di intossicazione informare il medico della miscelazione compiuta.

INTERVALLO DI SICUREZZA: 20 giorni

ATTENZIONE

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa etichetta.

Chi impiega il prodotto è responsabile degli eventuali danni derivanti da uso improprio del preparato.

Il rispetto di tutte le indicazioni contenute nella presente etichetta è condizione essenziale per assicurare l'efficacia del trattamento e per evitare danni alle piante, alle persone ed agli animali.

**NON APPLICARE CON MEZZI AEREI
NON CONTAMINARE ALTRE COLTURE, ALIMENTI E BEVANDE O CORSI D'ACQUA
OPERARE IN ASSENZA DI VENTO
DA NON VENDERSI SFUSO
IL CONTENITORE COMPLETAMENTE SVUOTATO NON DEVE ESSERE DISPERSO
NELL'AMBIENTE
IL CONTENITORE NON PUÒ ESSERE RIUTILIZZATO**

LO STOCCAGGIO DA PARTE DELL'UTILIZZATORE DEL CONTENITORE DA LITRI 200 E 215 DOVRÀ ESSERE EFFETTUATO IN ZONE DOTATE DI BACINO DI CONTENIMENTO DI ADEGUATO VOLUME ATTO A RACCOGLIERE EVENTUALI FUORIUSCITE ACCIDENTALI DEL PRODOTTO.

***Per le taglie da litri 100 e 200 e 215: "Contenitore da restituire al produttore per il riutilizzo"**