TONIVIT

GoActiv® Technology — *Filtrato d'alga con processo produttivo unico e brevettato*

COMPOSIZIONE GoActiv®
Anidride fosforica (P_2O_5) solubile in acqua 13%
Ossido di potassio (K_2O) solubile in acqua 5%

PESO SPECIFICO 1,16 (kg/L)

FORMULAZIONE Liquido solubile

CONFEZIONE L 5

Applicazione fogliare

COLTURE	DOSE (L/ha)	MODALITÀ APPLICATIVE
Cereali macrotermi: (Mais, Sorgo, Riso, ecc)	1 - 2	Intervenire dallo stadio 3° foglia a spigatura
Cereali microtermi: (Frumento duro, Frumento tenero, Orzo, Avena, ecc.)	1	Intervenire dallo stadio 3° foglia aperta ad accestimento

- Stimola la crescita vegetativa
- Migliora l'attività fotosintetica
- Tutela gli stadi chiave della coltura
- Facilita il superamento degli stress abiotici